|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Załącznik Nr 2.2** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Zarządzenie Burmistrza Kamienia Pomorskiego Nr 74/2021 z dnia 15 czerwca 2021 roku | | | | | | | | | | |
| Ośrodek Pomocy Społecznej w Kamieniu Pomorskim- wydatki | | | | | | | | | | |  |
| **Dział** | | **Rozdział** | | **Paragraf** | | **Treść** | **Przed zmianą** | **Zmiana** | | **Po zmianie** | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **854** | |  | |  | | **Edukacyjna opieka wychowawcza** | **65 546,00** | **46 204,00** | | **111 750,00** | |
|  | | 85415 | |  | | Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym | 65 546,00 | 46 204,00 | | 111 750,00 | |
|  | |  | | 3240 | | Stypendia dla uczniów | 65 546,00 | 46 204,00 | | 111 750,00 | |
|  | |  | |  | | Własne | 65 546,00 | 46 204,00 | | 111 750,00 | |
| **Razem:** | | | | | | | 22 075 280,20 | 46 204,00 | | 22 121 484,20 | |