|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Załącznik Nr 2.2** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Zarządzenie Burmistrza Kamienia Pomorskiego Nr 74/2021 z dnia 15 czerwca 2021 roku |
| Ośrodek Pomocy Społecznej w Kamieniu Pomorskim- wydatki |  |
| **Dział** | **Rozdział** | **Paragraf** | **Treść** | **Przed zmianą** | **Zmiana** | **Po zmianie** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **854** |   |   | **Edukacyjna opieka wychowawcza** | **65 546,00** | **46 204,00** | **111 750,00** |
|   | 85415 |   | Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym | 65 546,00 | 46 204,00 | 111 750,00 |
|   |   | 3240 | Stypendia dla uczniów | 65 546,00 | 46 204,00 | 111 750,00 |
|   |   |   | Własne | 65 546,00 | 46 204,00 | 111 750,00 |
| **Razem:** | 22 075 280,20 | 46 204,00 | 22 121 484,20 |